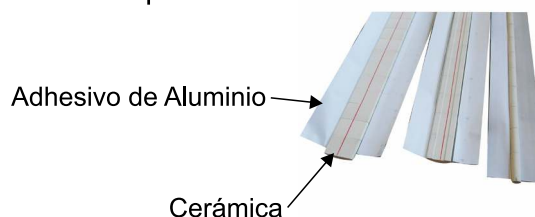


Los soportes cerámicos o “backing” se componen de dos partes:



CERÁMICA

Las propiedades físicas del material cerámico se caracterizan por un elevado punto de fusión y composición química neutra, para resistir un elevado choque térmico sin afectar al caldo de soldadura ni al material soldado tras el proceso. La cerámica es hidrófuga y no absorbe la humedad.

Además, facilitan la soldadura del cordón de raíz y protegen de la contaminación de la soldadura. Minimizan el exceso de soldadura, mejorando considerablemente la calidad final. El acabado es suave, homogéneo y ligeramente convexo

Las características aproximadas de la cerámica son las siguientes:

- * Resistencia al choque térmico (min) = 300 K
- * Capacidad térmica = 800 J/KgK
- * Conductividad térmica = 1.3 W/mK
- * Densidad aparente V.min = 2.3 g/cm³
- * Porosidad aparente (abertura) V.maxi = 1%
- * Reincidencia de humedad = 0.5 %

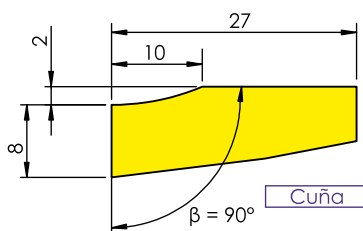
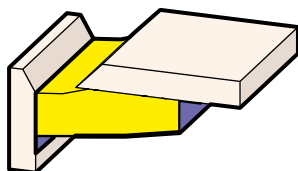
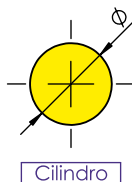
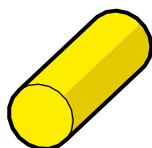
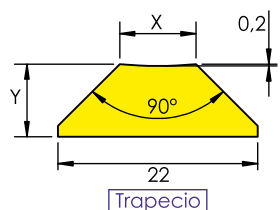
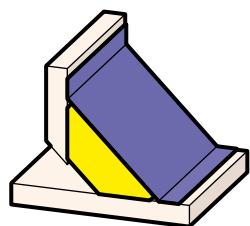
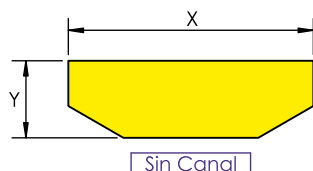
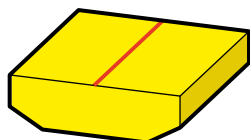
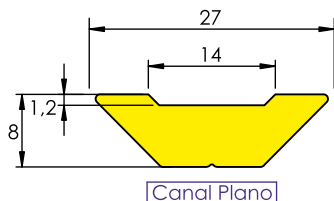
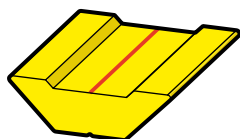
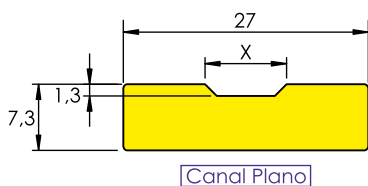
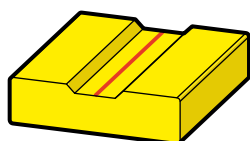
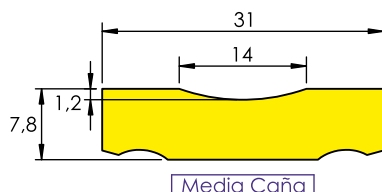
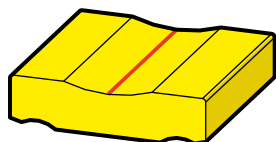
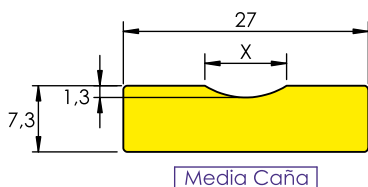
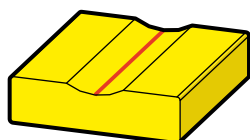
TIRA DE ALUMINIO AUTO-ADHESIVA

Los adhesivos utilizados para el montaje de los soportes cerámicos están preparados para resistir elevadas temperaturas sin despegarse ni emitir humos nocivos. El poder adhesivo permite una colocación rápida con una ligera presión manual, y al mismo tiempo se pueden despegar sin perder la capacidad de adherencia, ya que los adhesivos no se transfieren sobre el metal.

Las características aproximadas de la banda de aluminio autoadhesiva son las siguientes:

- * Adhesión sobre acero = 700 cN/cm
- * Resistencia a la ruptura = 7 daN/cm
- * Prolongación a la ruptura = 10%
- * Clase térmica = F
- * Modos en temperatura en continuo = $t > 180^{\circ}\text{C}$
- Temperatura de reactivación del adhesivo = $t > 269^{\circ}\text{C}$
- Temperatura de colocación = $t > 5^{\circ}\text{C}$
- Tasa de transmisión de vapor de agua = 0.5 g/m²/24h (PPP-T-60)

A continuación se detallan los diferentes tipos y formatos de soporte cerámicos más utilizados, algunos de aplicación especial y los soportes de fibra de vidrio.



Referencia	Caja	x
CBS-2706	48 m	6
CBS-2709	48 m	9
CBS-2713	48 m	13
Para aplicar en Aluminio		
CBS-2709L	48 m	9
CBS-2713L	48 m	13

Referencia	Caja	x
CBS-3114	36 m	14

Referencia	Caja	x
CBS-2706F	48 m	6
CBS-2709F	48 m	9
CBS-2713F	48 m	13
Para aplicar en Inoxidable		
CBS-2713B	48 m	13
Para aplicar en Aluminio		
CBS-2713FL	48 m	13

Referencia	Caja	x
CBS-2714F	48 m	14

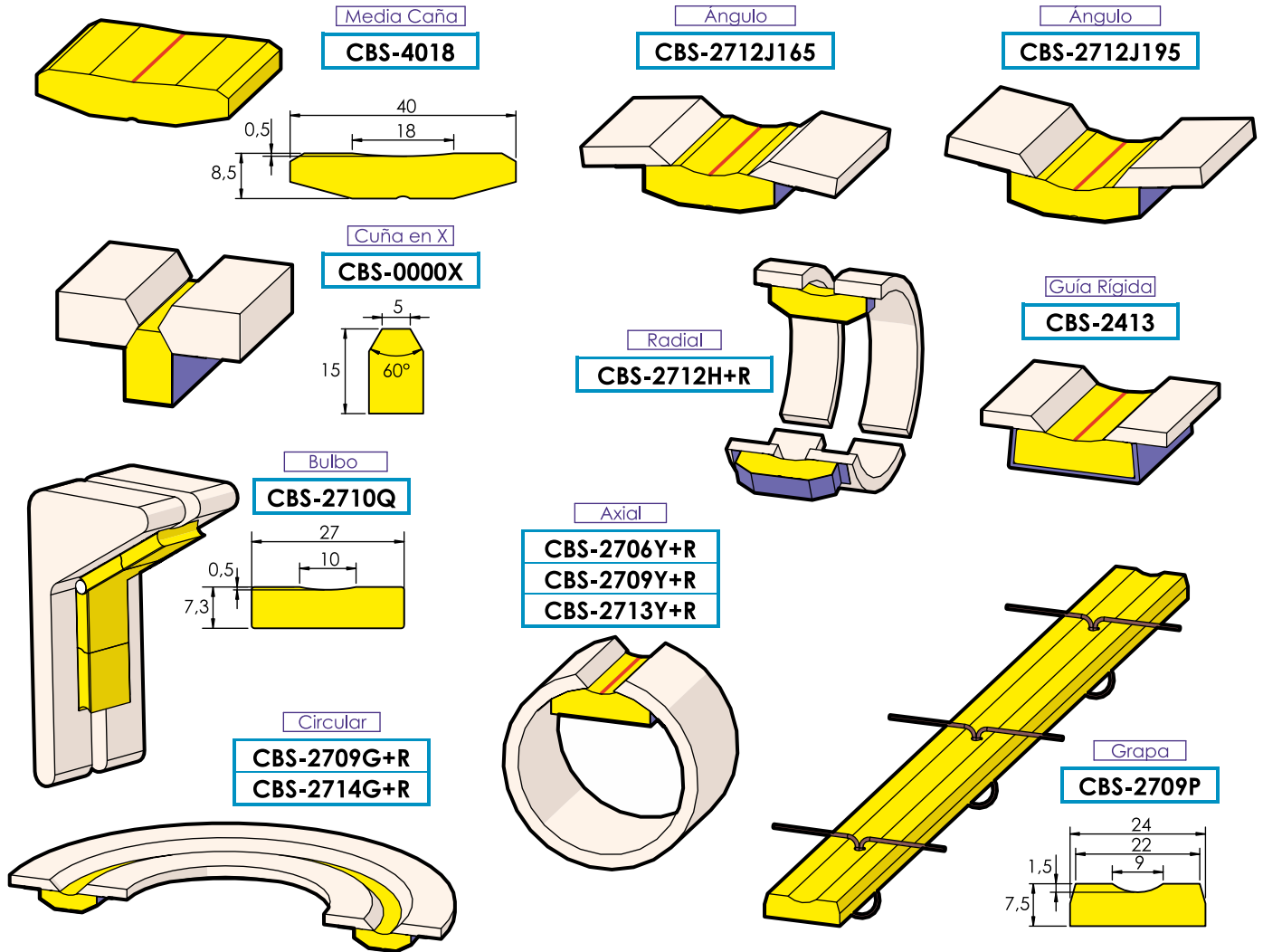
Referencia	Caja	x	y
CBS-5000	24 m	50	8,5
CBS-2700	48 m	27	8

Referencia	Caja	x	y
CBS-2284T	42 m	8,4	8
CBS-3012T	36 m	11	6,5

Referencia	Caja	Dia.
CBS-0006R	48 m	6
CBS-0008R	48 m	8
CBS-0009R	48 m	9
CBS-0010R	48 m	10
CBS-0012R	48 m	12
CBS-0015R	36 m	15
CBS-0020R	30 m	20

Referencia	Caja
CBS-2710J	48 m
Otras alternativas ángulos $60^\circ \leq \beta \leq 150^\circ$	

SOPORTES CERÁMICOS ESPECIALES



SOPORTES DE FIBRA DE VIDRIO



Backing para soldadura por una sola cara

- * Backing adhesivo, flexible y adaptable, ideal para aplicaciones especiales MMA, TIG o MIG.
- * Banda de fibra resistente a temperaturas hasta 550°C.
- * Reduce la limpieza y el esmerilado necesarios tras la soldadura, consiguiendo un aumento en la productividad.
- * Minimiza, y en algún caso elimina, la necesidad de realizar purga con gas.
- * Compatible con: todo tipo de aceros, al carbono, aleados, inoxidable, y aluminio.



Referencia	Amperaje	Banda	Fibra	Rollo
CBS-FB252	200 Amp	63mm(2.5")	28mm	25m
CBS-FB402	200 Amp	101mm(4.0")	38mm	25m
CBS-FB25	600 Amp	63mm(2.5")	28mm	12,5m
CBS-FB40	600 Amp	101mm(4.0")	38mm	12,5m